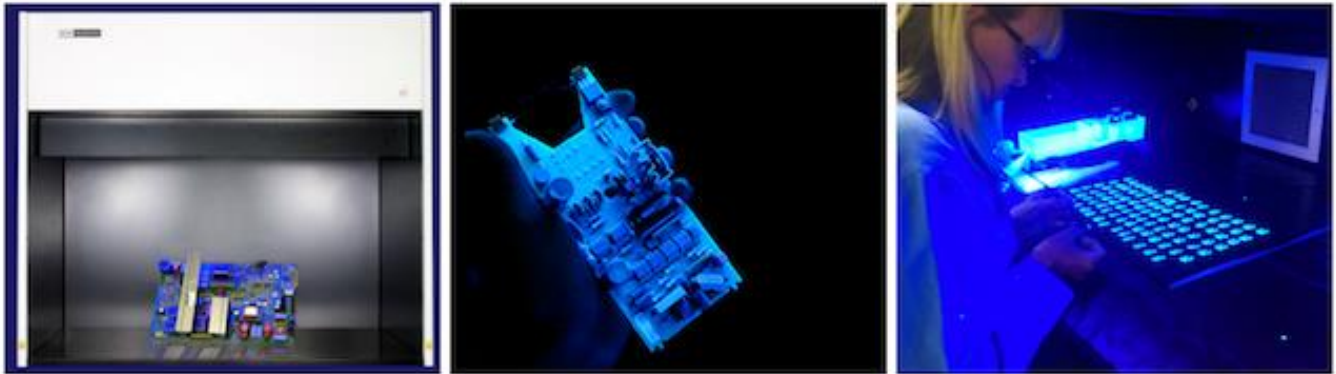


## Cabine d'inspection UV: **IB100**



Les cabines d'inspection IB100 sont conçues spécifiquement pour l'inspection pratique du revêtement conforme et la finition de circuits imprimés.

Un point important dans l'inspection et la finition des revêtements conformes est de créer un environnement optimal dans lequel un opérateur peut facilement inspecter les circuits imprimés revêtus sans fatigue, fournissant des résultats de la plus haute qualité pour le processus de revêtement conforme et protégeant l'opérateur des effets nocifs des solvants.

Conçus exactement pour ce processus d'inspection manuelle, ces systèmes de conception compacte offrent une zone d'extraction fermée pour tous les revêtements conformes, y compris les revêtements à base de solvant, en toute sécurité.

L'IB100 possède les caractéristiques standard suivantes :

- Un ensemble de tubes d'éclairage Twin UVA montés dans l'enceinte du plafond derrière un panneau stratifié transmettant les UV pour l'inspection in situ, avec interrupteur individuel.
- Entrée unique pour le raccordement à une extraction appropriée, pour une utilisation à faible niveau de revêtements solvants.

	CARACTERISTIQUES
Dimensions de l'ouverture	H 390 x L 720 mm
Dimensions totales	H 1735 x L 775 x P 850 mm
Poids	150 kg
Raccord extraction d'air	150 mm diamètre
Débit nécessaire pour l'extraction	715 m3/h
Options	Panneaux revêtus de téflon



Schéma du système :

